

## FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

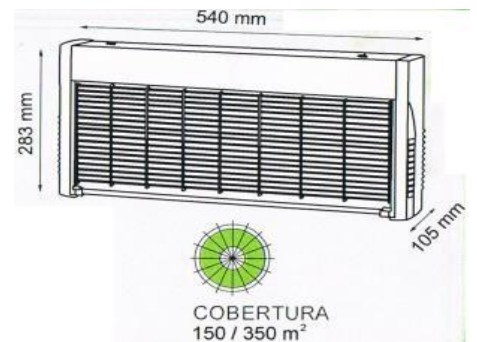
**PRODUCTO**      **D420830SN**  
Matainsectos eléctrico inox 2x15 W

**FAMILIA**        Matainsectos



### DATOS TÉCNICOS

Alimentación      220V / 50Hz  
tensión descarga    2500V (aprox.)  
Potencia consumo    42W  
Lámparas            2 tubos BL de 15W T8  
Cobertura            150 / 350 m<sup>2</sup>



### EMBALAJE

Caja unitaria  
medidas 565 x 300 x 115 mm  
Peso bruto 2,750 kg  
Reembalaje        6 uds  
medidas 605 x 365 x 600 mm  
Peso bruto 18,000 kg



### NORMATIVAS

UNE-EN 60335-1  
UNE-EN 60335-2-59  
Directivas baja tensión 73/23/CEE; 93/68/CEE  
RoHS  
RAEE

